

810'000'015'31W'123W E

✓Ra 3,2 (✓)

Шаг	Перв. примен.
Э	МС21.МПС.510.000.000
Справ. №	

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

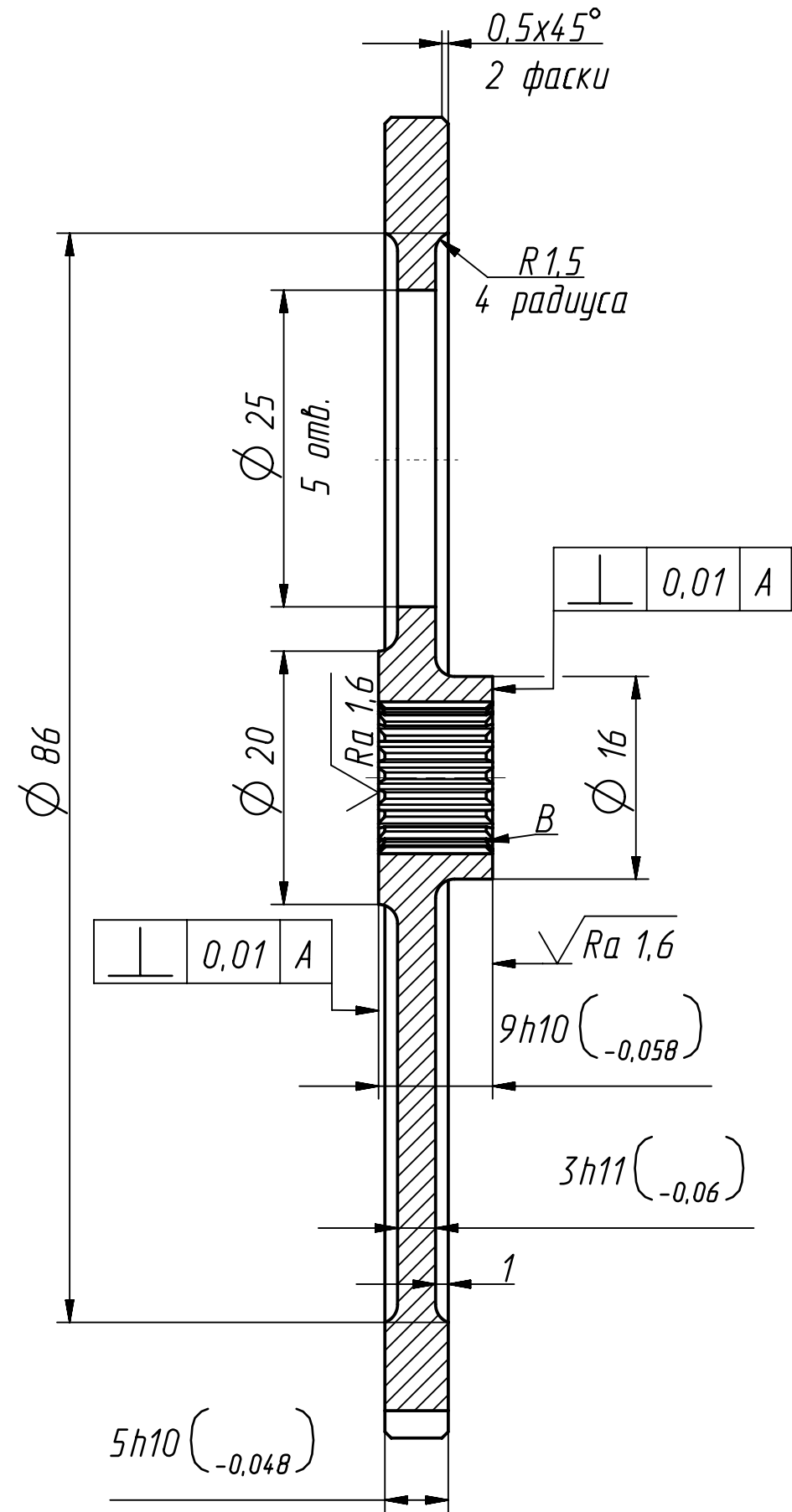
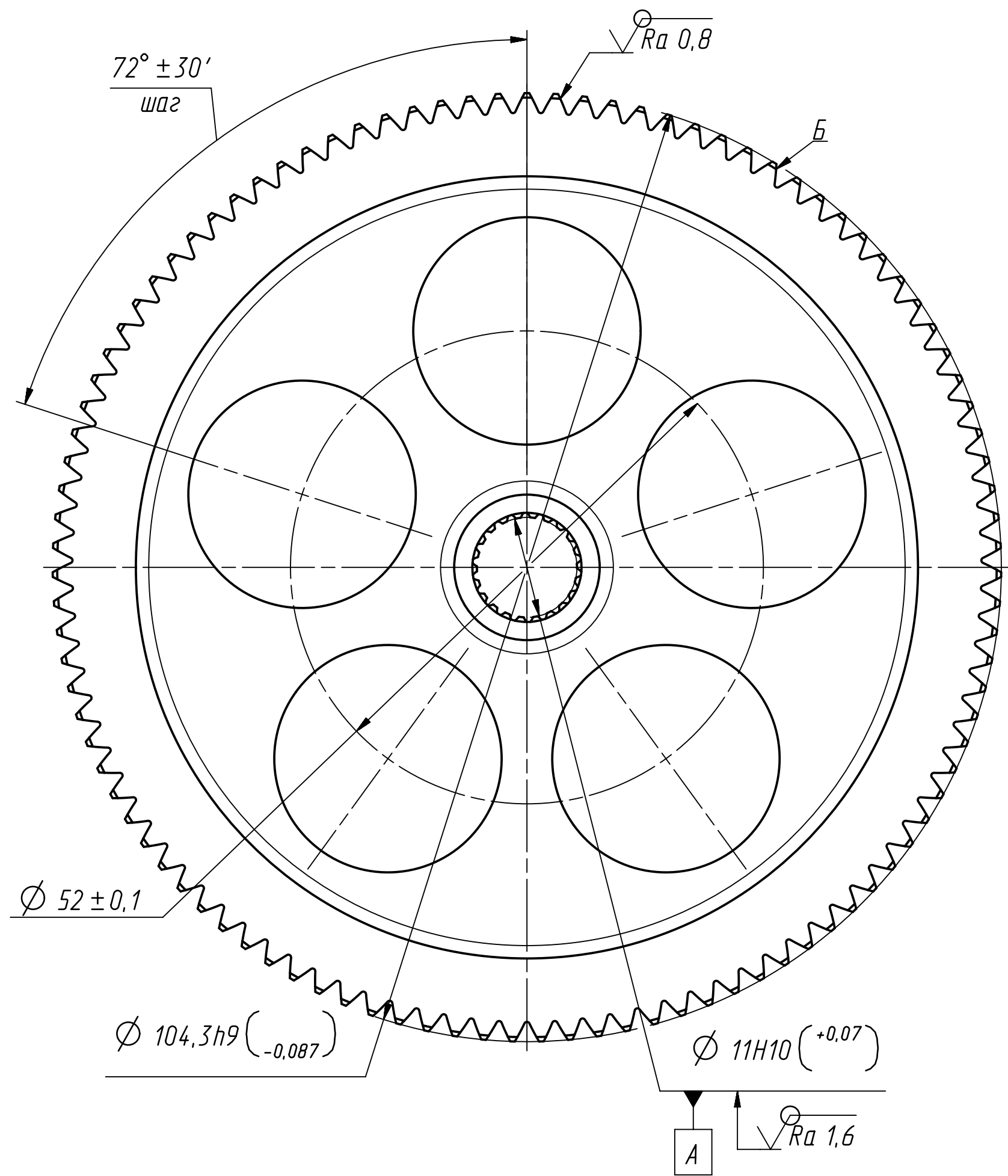


Таблица 2

Шлицевой венец		B
Условное обозначение по ГОСТ 6033-80		12x0,5x7H
Модуль	m	0.5
Число зубьев	z	22
Смещение исходного контура	x_m	+0,225
Диаметр ролика	D_m	1
Размер по роликам	M_i	9,805
Делительный диаметр	d	11

- Неуказанные фаски на шлицах B выполнить 0,4x45°.
- Контроль геометрических параметров зубчатого венца производить на контрольно-измерительной машине.
- Шлифованные поверхности проверить на отсутствие прижогов визуальным осмотром.
- Контроль магнитный - по ГОСТ Р 56512-2015. Дефекты не допускаются.
- Взаимное положение зубчатого венца и шлицевой втулки безразличное.
- Маркировать Ч и клеить К на бирке.

Таблица 1

Зубчатый венец		Б	
Модуль		m	1
Число зубьев		z	103
Исходный контур по ОСТ 1 00219-76	Угол профиля	a	28
	Коэффициент высоты головки зуба	h_a	0,9
	Коэффициент радиального зазора	c_n	0,1844
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	p_f	0,3475
Коэффициент смещения исходного контура		x_1	-0,2113
Степень точности по ОСТ 1 41671-91		-	5-5-5
Длина общей нормали с предельными отклонениями		$W-E_{wme}$ $-E_{wmi}$	46,709 ^{+0,088} _{-0,155}
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vW}	0,011
Допуск на радиальное биение зубчатого венца		F_r	0,025
Шаг зацепления		$p^{+f_{pb}}$ $-f_{pbi}$	3,142 ^{+0,005} _{-0,005}
Допуск на наибольшую разность шагов зацепления		f_{vrb}	0,0055
Допуск на погрешность профиля		F_a	0,006
Допуск на погрешность направления зуба		F_b	0,0065
Делительный диаметр		d	103
Основной диаметр		d_b	90,944
Диаметр окружности нижних точек активных профилей		$d_{p,max}$	101,230
Допуск на накопленную погрешность окружного шага		F_p	0,018
Окружная толщина зуба		$S-E_{se}$ $-E_{si}$	1,346 ^{+0,100} _{-0,175}
Обозначение чертежа сопряженного колеса		Э МС21.МПС.510.000.002	

- Допускается замена материала на:
Сталь 01Н18К9М5Т-ИЛ (ЭП637У-ИЛ) ТУ 14-1-4896-90,
Сталь 02Н18К9М5Т-ИД (ЭП637А-ИД) ТУ 14-1-3039-80.
- 52,5...53,1 HRC - сердцевина. Поверхности зубьев зубчатого венца Б азотировать h 0,1...0,15 мм, твердость ≥ 700 HV.
- Группа контроля 3-1А - по ОСТ 1 00021-78.

Э МС21.МПС.510.000.018			
Колесо зубчатое			
110-В ГОСТ 2590-2006			
Круг 02Н18К9М5Т-ИД ТУ 14-1-4896-90			
Формат А2			